

## 水溶性切削液 MD8010

**用途:** MD 8010 是一种性价比极高的全合成金属加工液。设计用于铸铁、碳素钢的一般磨削和切削加工。

**金属:** 铸铁、球墨铸铁、碳钢

**负荷范围:** 轻至中负荷操作

**性能与特性:**

- 极长的使用寿命，维护简单，容易控制，符合操作者作业习惯，容易上手，管理简单。
- 不含亚硝酸钠，防锈性能好，能满足 7-15 天的防锈要求。
- 传统高端切削液的气味重，MD8010不但气味得到改善，而且细菌和真菌不易繁殖，减少维护成本。
- 沉降性能好，抗杂油能力强。
- 大量的用户使用证明，操作者喜欢接受，管理者持续满意。

**典型数据:**

物理状态（外观和气味）	澄清、化学味	液态
原液颜色		物色透明/浅黄色透明
稀释液外观（5%浓度）		无色透明液体
密度（H20=1）		1.08
典型工况混合液5%浓度 PH值		9.5
防锈性（35℃±2℃，一级铸铁片，）h 单片		24

**包装:**

200L 钢桶、净重 180KG；18L 塑料桶、净重 18KG

**推荐使用浓度:**

建议初始浓度：5%（1:19）

建议补液浓度：3%-5%

（1:30-1:20）折光

系数：4.5

混合液浓度（实际使用浓度）=折光仪所读得刻度值×折光系数

**注意事项:**

- 使用前，应将容器清洗干净，加入水后再按配比加入本品，循环均匀即可使用。
- 请在出厂后半年内使用。
- 模德已经最大可能地确保信息的准确性。产品资料如有变更，恕不做另行通知。